

ESTADO DE SUMINISTRO

Bruto de laminación.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero al carbono con una resistencia media y con buena soldabilidad y tenacidad. Contemplando sus características mecánicas es muy buen sustituto del C25 y C35. Resultados aceptables en la cementación en piezas de responsabilidad limitada. Sus aplicaciones más comunes son para bulones, cadenas, ejes de ferrocarril, bielas y estructuras metálicas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



20-100



30x5 -220-50

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10025-2

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Otros
MIN						Cu. Máx. 0,55 Al. Min. 0,020
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-700	870 - 890 Agua	480-650

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiones		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	KV MIN. (0 ° C)	DUREZA ORIENTATIVA
mm.		min.	min.	máx.	min.	J	HB
≥ 3	≤ 16	355	470	630	22	27	146-187
> 16	≤ 40	345	470	630	22	27	146-187
> 40	≤ 63	335	470	630	21	27	146-187
> 63	≤ 80	325	470	630	20	27	146-187
> 80	≤ 100	315	470	630	20	27	146-187
> 100	≤ 150	295	450	600	18	27	143-179
> 150	≤ 200	285	450	600	17	27	143-179
> 200	≤ 250	275	450	600	17	27	143-179
> 250	CONSULTAR						

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	ST52-3U	1.0553	AE355C		E36-3	50C	Fe510C	K12000	17Г1С

CÓDIGO DE COLOR

